



Ein Auszug aus unserem Maschinenpark

Säge

- 1 Behringer bis Ø 420 mm

Konventionelles- bzw. steuerungsunterstütztes -Drehen

- 1 Maschine bis Ø 400 und bis L = 1000 mm
- 1 Maschine bis Ø 630 (Futterteile) bzw. Ø 420 und bis L = 1500 mm

CNC-Drehen

- 4 Maschinen bis Ø 225 mm und bis L = 640 mm (Futterteile)
- 1 Maschine bis Ø 820, Ø 650, Ø 480
Drehlänge 3000 mm, mit angetriebenen Werkzeugen

Konventionelles-Fräsen

- 1 Maschine bis 1200 L x 500 B x 425 H

Zahnrad-Fräsen

- 3 Pfauter Verzahnungsmaschinen bis Ø 630
Zahnräder + Zahnriemenräder bis m=6 t=14 mm / Qualität 7 bis 8)
- 1 Wotan bis 1000 mm
- 1 Wellenverzahnungsmaschine bis L = 500 mm

Nuten ziehen

- 1 Maschine bis Nutenbreite 18 mm (Toleranz P9 bzw. Js9)
Keilnabenprofil

Bohren

- 1 Schnellradial-Bohrmaschine Typ DANUMERIC 440

NC-Fräsen

- 1 CNC-Fräscentrum Typ Maho-Deckel DMS 63 V
Abmessungen und Verfahrswege: 600 x 600 x 300
- 1 Hedelius BC40 (X/Y/Z 1.600/400/400 mm)
- 1 Hedelius BC100 (X/Y/Z 3.500/1000/770 mm)

Draht-Erodiermaschine

- 1 Fanuc Tape Cut max. Höhe 140 mm

Hydraulikpresse bis 60 t

Qualitätssicherung

- Stetige Kalibrierung
- Höhenmessgerät Microhite
- Mess-Protokolle